



BRUKER inaugure son nouveau laboratoire d'applications à Champs-sur-Marne

Quelques mois seulement après avoir célébré son 50ème anniversaire, le Groupe Bruker est de nouveau au cœur de l'actualité, avec l'inauguration le 28 janvier dernier d'un nouveau laboratoire d'application, de démonstration et de formation.

A cette occasion, tous les responsables du Groupe étaient réunis sur le site de Champs-sur-Marne (77). L'opportunité pour les équipes de présenter leurs activités et projets respectifs, fédérés autour d'une volonté commune : travailler en synergie pour répondre toujours mieux aux besoins des laboratoires.

A propos de BRUKER...

Depuis sa fondation - il y a 50 ans de cela ! - une seule idée a guidé Bruker: fournir la meilleure réponse technologique à chaque application analytique. Aujourd'hui, dans le monde entier, ses quelque 4400 collaborateurs travaillent au quotidien sur ce défi. Les systèmes Bruker offrent une grande variété de solutions adaptées aux besoins analytiques des laboratoires, que ce soit en R&D ou en production industrielle... et toujours avec la même priorité donnée à la qualité et à la fiabilité des procédés.

Synonyme d'excellence, d'innovation et de qualité, Bruker s'organise principalement autour de quatre entités :

→ Bruker AXS propose des systèmes de pointe pour l'analyse par rayons X et la spectrométrie d'émission optique, dédiés aux sciences de la vie, à la caractérisation des matériaux et aux applications industrielles ; C'est au sein de cette division que l'équipe Bruker Nano Surfaces a été récemment créée, intégrant notamment depuis octobre 2010 la société VEECO et sa gamme de microscopes à force atomique (AFM) et profilomètres.

→ Bruker BioSpin conçoit, fabrique et commercialise des instruments et solutions de recherche mettant en œuvre les principes de la résonance magnétique, destinés à la chimie analytique et à la biologie :

→ Bruker Daltonics développe des systèmes innovants de haute technologie pour l'étude des sciences de la vie par spectrométrie de masse, et offre également une large gamme de produits pour la détection des risques RNBC (Radiations, Nucléaires, Bactériologiques et Chimiques). L'entité se structure ainsi autour de deux départements : Life Sciences (MALDI-TOF, MALDI-TOF/TOF, ESI-TOF, ESI-qTOF, FTMS...) et Chemical Analysis, au sein duquel ont été intégrées en juin 2010 les gammes VARIAN GC, GC-MS et ICP-MS...

→ Bruker Optics dévoile une ligne complète de solutions basées sur la spectrométrie infrarouge : Ces équipements se destinent tout particulièrement à la recherche fondamentale et appliquée ainsi qu'aux analyses QC/QA et contrôles de procédés.



Franck H. LAUKIEN CEO BRUKER Corp

L'objectif clairement affiché par Bruker aujourd'hui, est d'utiliser et de renforcer les synergies entre ces quatre entités afin de créer de nouvelles solutions à destination de ses clients.

A Champs-sur-Marne, déjà, était réunie une grande partie des services commerciaux et SAV du Groupe en France. L'extension progressive de sa surface lui a permis au fil du temps d'accueillir les nouvelles équipes dont il a fait l'acquisition et, tout récemment, de créer un laboratoire d'application, de démonstration et de formation commun.

Des équipes réunies pour travailler en osmose, au plus près des laboratoires

Profitant d'une surface de 250 m², le nouveau laboratoire d'application Bruker est opérationnel depuis décembre dernier, après quatre mois de travaux. Son inauguration officielle - le 28 janvier 2011, en présence de Frank H. LAUKIEN, CEO de Bruker Corp. - a été l'occasion de réunir les dirigeants des entités du Groupe en France: Gérard FAUVET (Bruker AXS), Emmanuel PARIS (Bruker Nano Surfaces), Pierre DIFFINE (Bruker Optics), Michel ALRIC (Bruker Daltonics Chemical Analysis), Guy RUBEL (Bruker Daltonics Life Sciences) et Alain BELGUISE (Bruker BioSpin).

« Le regroupement des différentes entités Bruker sur le site de Champs-sur-Marne favorise le rapprochement et la collaboration de nos équipes », souligne Michel ALRIC, responsable de la division Chemical Analysis au sein de Bruker Daltonics. « Cette nouvelle synergie nous permet d'identifier des utilisateurs communs et, à l'inverse, de faire découvrir toute l'étendue de nos solutions à des laboratoires qui ne connaissaient jusqu'à lors qu'une seule technologie Bruker. Nous leur offrons ainsi l'avantage de collaborer et négocier avec un seul fournisseur pour un panel très large d'équipements... »

C'est avec cette volonté de travailler en osmose, de créer une véritable synergie entre ses différentes entités, que Bruker a pensé et aménagé son nouveau laboratoire sur le site de Champs-sur-Marne.



Un aperçu des installations

250 m² fédérateurs des technologies et savoir-faire BRUKER

Très lumineux, le laboratoire s'organise autour d'un espace ouvert et de pièces indépendantes, réservées aux manipulations les plus spécifiques (notamment l'ICP-MS, technologie la plus sensible du marché pour une analyse élémentaire de l'ordre du ppt et pas moins de 70 éléments analysés en cinq minutes).

Le laboratoire de Champs-sur-Marne se veut ainsi la vitrine des technologies Bruker, mais aussi des savoir-faire du Groupe. A chaque équipement est en effet associé un spécialiste, en charge du support client, support analytique, études de faisabilité, démonstrations et formations...

« Il est important que les ingénieurs d'applications et spécialistes produits des différentes divisions Bruker partagent leurs connaissances et leurs savoir-faire ; cette synergie permettra à chacun de mieux connaître les technologies Bruker et d'en améliorer en permanence leurs performances », ajoute Gérard FAUVET.

« Il est de même très intéressant pour nos clients de profiter de nos démonstrations dans des conditions similaires à celles de leur propre laboratoire et de découvrir à cette occasion les autres solutions proposées par Bruker... »



L'inauguration du nouveau Laboratoire, le 28 janvier dernier, a été un formidable vecteur de communication pour toutes les divisions Bruker. Objectif parfaitement rempli, donc, pour cette journée qui se voulait fédératrice et génératrice de nouvelles connexions entre les équipes ! Le Groupe conforte par ailleurs sa stratégie - travailler ensemble pour un même Bruker - dans des installations qui pourront encore s'agrandir de 250 m² ces prochains mois...

S. DENIS

Contact :

Sylvain Guimbaud
Sylvain.guimbaud@bruker.de